

Termékleírás

Felhasználás : Kromát-mentes 2K-Epoxygyanta-Cinkfoszfát alapozó acél, horganyzott acél, alumínium, üvegszál erősítésű anyagok és ásványi felületekre. Alkalmazható alapozó réteggént kémiai anyagokkal szembeni védelem esetén, víz alatti felületeken és köztes réteggént EP-cinkporalapozás esetén.

Jellemzők:

kötőanyag:	Epoxygyanta
szilárdanyag-tartalom:	68 - 72 súly-%
szállítási viszkozitás (DIN 53 211):	160 - 180 s 4 mm DIN
sűrűség (DIN 51 757):	1,45 - 1,55 g / cm ³
fényesség (DIN 67 530):	10 - 20 % / 60° (matt)

Tulajdonságok :

- magas korrózióvédelem
- elektrosztatikusan megmunkálható
- nagyon jó kémiai és mechanikai ellenállás
- alkalmazható izolációhoz termoplasztikus felületeken
- hőállóság:
hosszabb ideig tartó terhelés esetén: 150 °C; rövidebb ideig tartó terhelés esetén: 180 °C
- tapadás (DIN 53 151):
acél: Gt 0 (nagyon jó); cink: Gt 0 (nagyon jó);
alumínium: Gt 0 (nagyon jó)

Raktározás : eredeti lezárt csomagolásban: legalább 3 évig raktározható

Felhasználási javaslat

Alkalmazási feltételek : + 10 °C -tól max. 80 % relatív levegőpáratartalom mellett

Felület előkészítés :

vas, acél: tisztítás, esetleg csiszolás (rozsdá, acélhengerlési maradványokat eltávolítani) és a zsírtalanításhoz Mipa Silikonentferner használata

cink: ammónia alkalikus tisztítószer (Mipa Zinkreiniger)

alumínium: tisztítás, csiszolás és zsírtalanítás Mipa Silikonentferner segítségével

Felvétel :	Nyomás [bar]	Dűsni [mm]	Fújásszám	Hígítás
mázolás / hengerlés	-	-	-	5 - 10 %
levegős szórás	4	1,5 - 1,8	2 - 3	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,5 - 1,8	2 - 4	20 - 25 %
levegő nélkül	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1 - 2	10 - 15 %

Hígítás:	Mipa EP-hígító, V'2170 hígító			
Edzés:	EP 950-25, EP 950-15			
Keverési arány:	Súly szerint:	5 : 1		
	Térfogat szerint:	3 : 1		
Száradás	Porszáraz	Fogásbiztos	Terhelhető	Átfesthető
Objektum hőm. 20 °C	45 - 55 Min.	4 - 5 h	10 - 12 h	1 h
Objektum hőm. 60 °C			45 Min.	-
	Legkorábban 1 óra, legkésőbb 24 óra elteltével festhető át. 24 óránál tovább tartó száradás esetén újra kell csiszolni a felületet.			
Fazékidő:	7 - 9 h			
Javasolt felvitel:	vas, acél:			
	alapozás:	EP 100-20 (rétegvastagság: 50 - 70 µm)		
	fedőlakkozás:	PU 200-90 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)		
	horgany:			
	alapozás:	EP 100-20 (rétegvastagság: 50 - 70 µm)		
	fedőlakkozás:	PU 200-90 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)		
	alumínium:			
	alapozás:	EP 100-20 (rétegvastagság: 25 - 30 µm)		
	fedőlakkozás:	PU 200-90 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)		
Kiadósság :	3,8 - 4,2 m ² / kg (50 µm száraz rétegvastagság)			

Különleges tudnivalók

Csak professzionális felhasználásra. Egyes színárnyalatok ólmot tartalmazhatnak, ezért ne használjuk gyermekjátékokon, illetve olyan tárgyakon, melyek szájjal érintkezhetnek. Fedőlakkozás nélkül kb. 5 napig tárolható fedetlen helyen.

Biztonsági tanácsok

A munkafolyamat közben tilos a dohányzás, étkezés és ivás. Gyermekektől elzárva tartandó!

Az eszközök tisztítása

Az eszközöket közvetlenül a használat után nitrohígítóval kell megtisztítani.

Ez az adatlap kizárólag tájékoztató jellegű! A megadott adatok, ismereteink szerint, megfelelnek a legújabb szabványoknak és sokéves gyártási tapasztalaton alapulnak. Mindazonáltal nem vonnak maguk után semmilyen kötelezettséget, illetve garanciát.