



PU 250-70/90

Műszaki adatlap



Termékleírás

Felhasználás : Kiváló minőségű 2K-Polyuretán-Acryllakk hosszú felhasználhatósági idővel, alkalmas homlokzati építőelemek és erős igénybevételnek kitett gépek és szerkezetek korrózióvédelmére.

Jellemzők:

| | |
|---|---------------------------------|
| kötőanyag: | Polyuretán-Acryl-rendszer |
| szilárdanyag-tartalom: | 65 – 70 % |
| szállítási viszkozitás (DIN 53 211): | thixotrop |
| sűrűség (DIN 51 757): | 1,25 – 1,45 g / cm ³ |
| fényesség (DIN 67 530): | 70 - 80 % / 60° (fényes) |

Tulajdonságok :

- hosszú felhasználhatósági idő
- magas UV- és időjárásállóság
- kiváló vízállóság
- oldószerálló
- hőállóság: hosszabb ideig tartó terhelés esetén: 150 °C; rövidebb ideig tartó terhelés esetén: 180 °C
- tapadás (DIN 53 151): acél: Gt 0 (nagyon jó) - horgany: Gt 0 (nagyon jó); alumínium: Gt 1 (jó)

Raktározás : eredeti lezárt csomagolásban: legalább 3 évig raktározható

Felhasználási javaslat

Alkalmazási feltételek : + 10 °C -tól max. 80 % relatív levegőpáratartalom mellett

Felület előkészítés :

vas, acél: tisztítás, esetleg csiszolás (rozsdá, acélhengerlési maradványokat eltávolítani) és a zsírtalanításhoz Mipa Silikonentferner használata

horgany: ammónia alkalikus tisztítószer (Mipa Zinkreiniger)

alumínium: tisztítás, csiszolás és zsírtalanítás Mipa Silikonentferner segítségével

porfestékkel bevont régi felületek, homlokzatok: előtisztítás Mipa WBS Reiniger-rel, mosás vízzel, zsírtalanítás Mipa Silikonentferner-rel;

krétásodó régi lakk esetén: az alap megkötése Mipa Tiefgrund LH segítségével.

| Felvitel : | nyomás [bar] | dűsni [mm] | fújásszám | hígítás |
|------------------------------|--------------|-------------------------|-----------|-----------|
| ecsetelés, hengerlés* | - | - | - | 0 - 5 % |
| levegős szórás | 3 - 5 | 1,3 - 1,5 | 2 - 4 | 20 - 25 % |
| HVLP | 2,5 - 3 | 1,3 - 1,4 | 2 - 4 | 20 - 25 % |
| levegő nélkül | 120 - 150 | 0,28 - 0,33 (65-95°) | 1 | 10 - 15 % |

Hígítás: Mipa 2K-hígító, V'1944 hígító

Edzés:

- PUR-Plus-Härter A60 : ecsetelés, hengerezés, **megfelelő:** pl. szövet, bolyhos, velúr stb.; **nem megfelelő: szivacs henger!**
- PU 900-25, H10, H5, H25, MS40 : szórás, airless szórás
- HS25 : airless szórás

Keverési arány:

súly szerint: 10 : 1 (PUR-Plus-Härter A60)
5 : 1 (HS25, PU 900-25, H10, H5, H25, MS40)

térfogat szerint: 8 : 1 (PUR-Plus-Härter A60)
4 : 1 (HS25, PU 900-25, H10, H5, H25, MS40)

| Száradás, A60 | Porszárz | Fogásbiztos | Terhelhető |
|--------------------------|------------|-------------|------------|
| Objektum hőm. 20 °C | 1½ - 2 h | 8 - 10 h | 24 h |
| Objektum hőm. 60 °C | | | 60 Min. |
| Száradás, PU900-25, HS25 | Porszárz | Fogásbiztos | Terhelhető |
| Objektum hőm. 20 °C | 30-45 perc | 3-4 óra | 16 óra |
| Objektum hőm. 60 °C | 15-20 perc | 30 perc | 45 perc |
| Száradás, H10 | Porszárz | Fogásbiztos | Terhelhető |
| Objektum hőm. 20 °C | 15-30 perc | 2-3 óra | 12 óra |
| Objektum hőm. 60 °C | 10-15 perc | 20 perc | 30-40 perc |

A végleges szilárdságot 7 - 8 nap múlva (20 °C) éri el.

Fazékidő: 6 - 8 h

Javasolt felvitel:

1-rétegű-alkalmazás (alacsony korrózióvédelem):
Alapozás és fedőlakkozás vas, acél, alumínium és horgany esetén: PU 250-70 (összes rétegvastagság: 60 - 70 µm)

2- rétegű-alkalmazás (magasabb korrózióvédelem):

vas, acél:
alapozás: EP 100-20 (rétegvastagság: 50 - 70 µm)
fedőréteg: PU 250-70 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)

horgany:
alapozás: EP 100-20 (rétegvastagság: 50 - 70 µm)
fedőlakkozás: PU 250-70 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)

alumínium:
alapozás: EP 100-20 (rétegvastagság: 50 - 70 µm)
fedőréteg: PU 250-70 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)

porfestékkel bevont régi felületek, homlokzatok:
a károsodott részek alapozása: EP 100-20 (rétegvastagság: 50 - 70 µm)
fedőréteg: PU 250-70 (rétegvastagság: 60 - 80 µm)

Elméleti kiadósság : 6,0 - 6,5 m² / kg (50 µm száraz rétegvastagság)



PU 250-70/90 Műszaki adatlap



Különleges tudnivalók

Csak professzionális felhasználásra. Egyes színárnyalatok ólmot tartalmazhatnak, ezért ne használjuk gyermekjátékokon, illetve olyan tárgyakon, melyek szájjal érintkezhetnek. Különösen UV- álló pigmentúra (pl. pasztelszínű homlokzatokhoz) kérésre előállítható.

Biztonsági tanácsok

A munkafolyamat közben tilos a dohányzás, étkezés és ivás. Gyermekektől elzárva tartandó!

Az eszközök tisztítása

Az eszközöket közvetlenül a használat után nitrohígítóval kell megtisztítani.

Ez az adatlap kizárólag tájékoztató jellegű! A megadott adatok, ismereteink szerint, megfelelnek a legújabb szabványoknak és sokéves gyártási tapasztalaton alapulnak. Mindazonáltal nem vonnak maguk után semmilyen kötelezettséget, illetve garanciát.