

### Termékleírás

**Felhasználás :** Vízrel hígítható, krómmentes 1K-cinkfoszfát alapozó vas, acél, horgany, és alumínium felületek korrózióvédelmére. Mázolással, hengerrel és fújással egyaránt felvihető. Bármely 1K- és 2K-fedőlakkal átlakkozható.

**Jellemzők:**

<b>kötőanyag:</b>	Acryl-poliészter-hibrid
<b>szilárdanyag-tartalom:</b>	53 - 58 súly-%
<b>szállítási viszkozitás (DIN 53 211):</b>	60 - 80 s 4 mm DIN
<b>sűrűség (DIN 51 757):</b>	1,2 - 1,2 g / cm <sup>3</sup>
<b>fényesség (DIN 67 530):</b>	10-20% / 60° (matt)

**Tulajdonságok :**

- magas fokú korrózióvédelem
- nagyon jó kémiai és mechanikai ellenállóképesség
- ellenálló zsírokkal és olajokkal szemben
- hőállóság: hosszabb ideig tartó terhelés esetén: 130 °C; rövidebb ideig tartó terhelés esetén: 180 °C
- tapadás (DIN 53 151): acél: Gt 0 (nagyon jó), horgany: Gt0 (nagyon jó), alumínium: Gt 0 (nagyon jó)

**Raktározás :** eredeti lezárt csomagolásban, fagymentes helyen: legalább 12 hónapig raktározható.

### Felhasználási javaslat

**Alkalmazási feltételek :** + 10 °C -tól max. 70 % relatív levegőpáratartalom mellett. Biztosítsunk megfelelő légmozgást. Optimális alkalmazási körülmények: Levegőhőmérséklet: 20-25 °C, tárgy hőmérséklet: >15°C, relatív levegőpáratartalom: 40-60 %, légsebesség: >0,4 m/s.

**Felület előkészítés :**

**vas, acél:** tisztítás, esetleg csiszolás (rozsdá, acélhengerlési maradványokat eltávolítani) és a zsírtalanításhoz Mipa Silikonentferner használata

**horgany:** ammónia alkalikus tisztítószer (Mipa Zinkreiniger)

**alumínium:** tisztítás, csiszolás és zsírtalanítás MIPA WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner segítségével

<b>Felvitel :</b>	<b>Nyomás</b>	<b>Düsni [mm]</b>	<b>Fújásszám</b>	<b>Hígítás</b>
	<b>[bar]</b>			
<b>levegős szórás</b>	3,5 – 4,5	1,6 - 2	2 - 3	2 - 7 %
<b>HVLP</b>	3,5	1,6 - 2	2 - 3	2 - 7 %
<b>Airless szórás</b>	80 - 150	0,3 - 0,45	1 - 2	0 - 2 %

**Hígítás:** Mipa WBS VE-víz

Száradás	Porszáras	Fogásbiztos	Terhelhető	Átfesthető
Objektum hőm. 20 °C	25 perc	35 perc	1 nap	Oldószeres: 2 óra WBS: 45 perc
Objektum hőm. 60 °C	5-7 perc	7 - 10 perc	60 perc	15 perc
A száradás a levegő sebességének növelésével gyorsítható.				
<b>Javasolt felvitel:</b>	<b>vas, acél:</b>			
	alapozás:	WAY 1000-20 (rétegvastagság: 50 - 70 µm)		
	fedőlakkozás:	WAY 2200-20 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)		
	<b>horgany:</b>			
	alapozás:	WAY 1000-20 (rétegvastagság: 50 - 70 µm)		
	fedőlakkozás:	WAY 2200-20 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)		
	<b>alumínium:</b>			
	alapozás:	WAY 1000-20 (rétegvastagság: 20 - 30 µm)		
	fedőlakkozás:	WAY 2200-20 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)		
<b>Kiadósság :</b>	10 m <sup>2</sup> / kg (30 µm száraz rétegvastagság)			

### Különleges tudnivalók

Csak professzionális felhasználásra. Egyes színárnyalatok ólmot tartalmazhatnak, ezért ne használjuk gyermekjátékokon, illetve olyan tárgyakon, melyek szájjal érintkezhetnek. Különösen UV-álló pigmentúra (pl. homlokzatokhoz) kérésre előállítható.

### Biztonsági tanácsok

A munkafolyamat közben tilos a dohányzás, étkezés és ivás. Gyermekektől elzárva tartandó!

### Az eszközök tisztítása

Az eszközöket közvetlenül a használat után vízzel meg kell tisztítani.

Ez az adatlap kizárólag tájékoztató jellegű! A megadott adatok, ismereteink szerint, megfelelnek a legújabb szabványoknak és sokéves gyártási tapasztalaton alapulnak. Mindazonáltal nem vonnak maguk után semmilyen kötelezettséget, illetve garanciát.