

Termékleírás

Felhasználás : Kiváló minőségű vízzel hígítható 2K-Polyuretán-fedőfesték haszongépjárművek, homlokzati építőelemek és erős igénybevételnek kitett gépek és szerkezetek festésére.

Jellemzők:

kötőanyag: Polyuretán-Polyester-rendszer
szilárdanyag-tartalom: 45 - 55 súly-%
szállítási viszkozitás (DIN 53 211): tixotróp
sűrűség (DIN 51 757): 1,03- 1,35 g / cm³
fényesség (DIN 67 530): > 80 % / 60° (magasfény)

Tulajdonságok :

- magas UV- és időjárásállóság
- kiváló vízállóság
- kiemelkedő oldószer-és vegyszerállóság
- karcálló
- hőállóság: hosszabb ideig tartó terhelés esetén: 150 °C;
rövidebb ideig tartó terhelés esetén: 180 °C
- tapadás (DIN 53 151): acél: Gt 0 (nagyon jó)

Raktározás : eredeti lezárt csomagolásban: legalább 2 évig raktározható

Felhasználási javaslat

Alkalmazási feltételek : + 10 °C -tól max. 80 % relatív levegőpáratartalom mellett.
Optimális alkalmazási feltételek:
 levegőhőmérséklet: 20 - 25 °C; Objektum hőmérséklet: > 15 °C;
 relatív levegőpáratart.: 40 - 60 %; levegősebesség: > 0,4 m/s

Felület előkészítés :

vas, acél: tisztítás, esetleg csiszolás (rozsdá, acélhengerlési maradványokat eltávolítani) és a zsírtalanításhoz Mipa Silikonentferner használata
horgany: ammónia alkalikus tisztítószer (Mipa Zinkreiniger)
aluminium: tisztítás, csiszolás és zsírtalanítás Mipa Silikonentferner segítségével

Felvitel :	Nyomás [bar]	Düsni [mm]	Fújásszám	Hígítás
levegős szórás	2 - 4	1,2 - 1,5	2 - 4	20 - 25 %
HVLP	3,5	1,3 - 1,4	2 - 3	20 - 25 %
levegős szórás	80 - 150	0,3 - 0,45	1 - 2	hígítatlanul

Hígítás: Mipa VE-Wasser

Edzés: WPU 9400-25 (fényesség: 85-90 % / 60°)
 WPU 9000-25 (fényesség: >90 % / 60°)

Kevertési arány:	Súly szerint: 4 : 1 Térfogat szerint: 4 : 1
Száradás	Porszárz Fogásbiztos Terhelhető Átfesthető
Objektum hőm. 20 °C	65 - 75 perc 6 - 8 óra 2 nap -
Objektum hőm. 60 °C	50 perc 50 perc 50 perc -
	A végleges szilárdságot 7 - 8 nap múlva (20 °C) éri el. A száradás a levegő sebességének növelésével gyorsítható. Optimális száradási feltételek: 35-45°C, 0,4 m/s levegősebesség.
Fazékidő:	3,5 h (20 °C) Figyelem: a fazékidő vége nem függ össze a viszkozitás emelkedésével. A fazékidő túllépése csökkenti az anyag mechanikai és kémiai ellenállóképességét. (fényesség csökkenhet)
Javasolt felvitel:	vas, acél: alapozás: WEP 1000-20 (rétegvastagság: 60 - 80 µm) fedőlakkozás: WPU 2400-90 (rétegvastagság: 50 - 60 µm) horgany: alapozás: WEP 1000-20 (rétegvastagság: 60 - 80 µm) fedőlakkozás: WPU 2400-90 (rétegvastagság: 50 - 60 µm) alumínium: alapozás: WEP 1000-20 (rétegvastagság: 35 - 40 µm) fedőlakkozás: WPU 2400-90 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)
Kiadósság :	4,5 - 4,8 m ² / kg (50 µm száraz rétegvastagság)

Különleges tudnivalók

Csak professzionális felhasználásra. Egyes színárnyalatok ólmot tartalmazhatnak, ezért ne használjuk gyermekjátékokon, illetve olyan tárgyakon, melyek szájjal érintkezhetnek. Különösen UV-álló pigmentúra (pl. homlokzatokhoz) kérésre előállítható.

Biztonsági tanácsok

A munkafolyamat közben tilos a dohányzás, étkezés és ivás. Gyermekektől elzárva tartandó!

Az eszközök tisztítása

Az eszközöket közvetlenül a használat után vízzel kell megtisztítani.

Ez az adatlap kizárólag tájékoztató jellegű! A megadott adatok, ismereteink szerint, megfelelnek a legújabb szabványoknak és sokéves gyártási tapasztalaton alapulnak. Mindazonáltal nem vonnak maguk után semmilyen kötelezettséget, illetve garanciát.