

### Termékleírás

<b>Felhasználás :</b>	Gyorsan száradó műgyanta lakk gépek, berendezések, szerkezeti elemek és használati eszközök felületének fújására, külső és belső felhasználásra egyaránt.										
<b>Jellemzők:</b>	<table border="0"> <tr> <td><b>kötőanyag:</b></td> <td>Alkidgyanta</td> </tr> <tr> <td><b>szilárdanyag-tartalom:</b></td> <td>50 - 55 súly-%</td> </tr> <tr> <td><b>szállítási viszkozitás (DIN 53 211):</b></td> <td>140 - 160 s 4 mm DIN</td> </tr> <tr> <td><b>sűrűség (DIN 51 757):</b></td> <td>0,9 - 1,2 g / cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td><b>fényesség (DIN 67 530):</b></td> <td>&gt; 80 % / 60° (magasfény)</td> </tr> </table>	<b>kötőanyag:</b>	Alkidgyanta	<b>szilárdanyag-tartalom:</b>	50 - 55 súly-%	<b>szállítási viszkozitás (DIN 53 211):</b>	140 - 160 s 4 mm DIN	<b>sűrűség (DIN 51 757):</b>	0,9 - 1,2 g / cm <sup>3</sup>	<b>fényesség (DIN 67 530):</b>	> 80 % / 60° (magasfény)
<b>kötőanyag:</b>	Alkidgyanta										
<b>szilárdanyag-tartalom:</b>	50 - 55 súly-%										
<b>szállítási viszkozitás (DIN 53 211):</b>	140 - 160 s 4 mm DIN										
<b>sűrűség (DIN 51 757):</b>	0,9 - 1,2 g / cm <sup>3</sup>										
<b>fényesség (DIN 67 530):</b>	> 80 % / 60° (magasfény)										
<b>Tulajdonságok :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rövid száradási idő</li> <li>- ellenálló az UV- sugárzással szemben és az időjárási tényezőkkel szemben</li> <li>- átmenetileg ellenálló benzinnel és gázolajjal szemben</li> <li>- hőállóság: hosszabb ideig tartó terhelés esetén: 130 °C; rövidebb ideig tartó terhelés esetén: 150 °C</li> </ul>										
<b>Raktározás :</b>	eredeti lezárt csomagolásban: legalább 3 évig raktározható										

### Felhasználási javaslat

<b>Alkalmazási feltételek :</b>	+ 10 °C -tól max. 80 % relatív levegőpáratartalom mellett			
<b>Felület előkészítés :</b>	<b>vas, acél:</b> tisztítás, esetleg csiszolás (rozsdá, acélhengerlési maradványokat eltávolítani) és zsírtalanítás.			
<b>Felvétel :</b>	<b>Nyomás [bar]</b>	<b>Dűsni [mm]</b>	<b>Fújásszám</b>	<b>Hígítás</b>
levegős szórás	4 - 5	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,5	2 - 4	15 - 20 %
levegő nélkül	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1 - 2	5 - 10 %
<b>Hígítás:</b>	Mipa UN vagy UN 21, vagy V'73 hígító			
<b>Száradás</b>	<b>Porszárz</b>	<b>Fogásbiztos</b>	<b>Terhelhető</b>	<b>Átfesthető</b>
Objektum hőm. 20 °C	40 - 45 perc	6 - 8 óra	24 óra	-
Objektum hőm. 60 °C			60 perc	-
	A végleges szilárdságot 6 - 7 nap múlva (20 °C) éri el. A száradási idő gyorsítható a Mipa Härterverdünnung hozzáadásával, mely jelentősen növelheti az ellenálló képességet is. Figyelem: fazékidő ebben az esetben 2 nap!			



## AK 200-90

### Műszaki adatlap



**Javasolt felvitel:** **vas, acél:**  
alapozás: AK 100-20 (rétegvastagság: 40 - 50 µm)  
fedőlakkozás: AK 200-90 (rétegvastagság: 50 - 60 µm)

**Kiadósság :** 8,5 – 9,0 m<sup>2</sup> / kg (50 µm száraz rétegvastagság)

#### Különleges tudnivalók

Csak professzionális felhasználásra. Egyes színárnyalatok ólmot tartalmazhatnak, ezért ne használjuk gyermekjátékokon, illetve olyan tárgyakon, melyek szájjal érintkezhetnek. Vastagabb rétegben történő felvitel esetén a száradási idő jelentősen hosszabb lehet.

#### Biztonsági tanácsok

A munkafolyamat közben tilos a dohányzás, étkezés és ivás. Gyermekektől elzárva tartandó!

#### Az eszközök tisztítása

Az eszközöket közvetlenül a használat után nitrohígítóval kell megtisztítani.

Ez az adatlap kizárólag tájékoztató jellegű! A megadott adatok, ismereteink szerint, megfelelnek a legújabb szabványoknak és sokéves gyártási tapasztalaton alapulnak. Mindazonáltal nem vonnak maguk után semmilyen kötelezettséget, illetve garanciát.